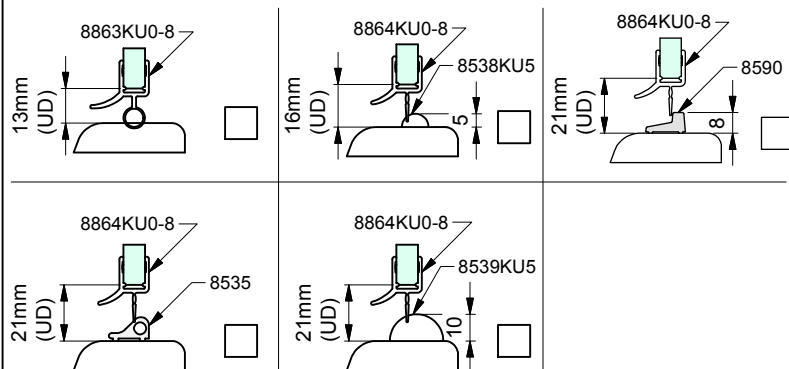


Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!



Kunden-Nr. _____

Firma _____

Name _____

Kommission _____

P+S-Auftragsnr. _____

Kd-Bestellnr. _____

Auftrag erteilt _____

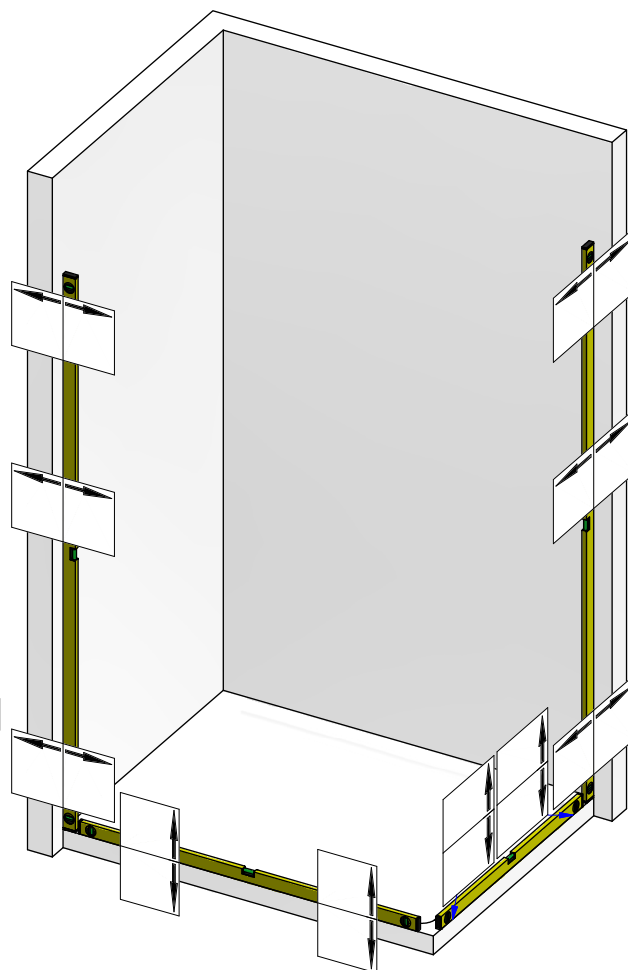
Liefertermin _____

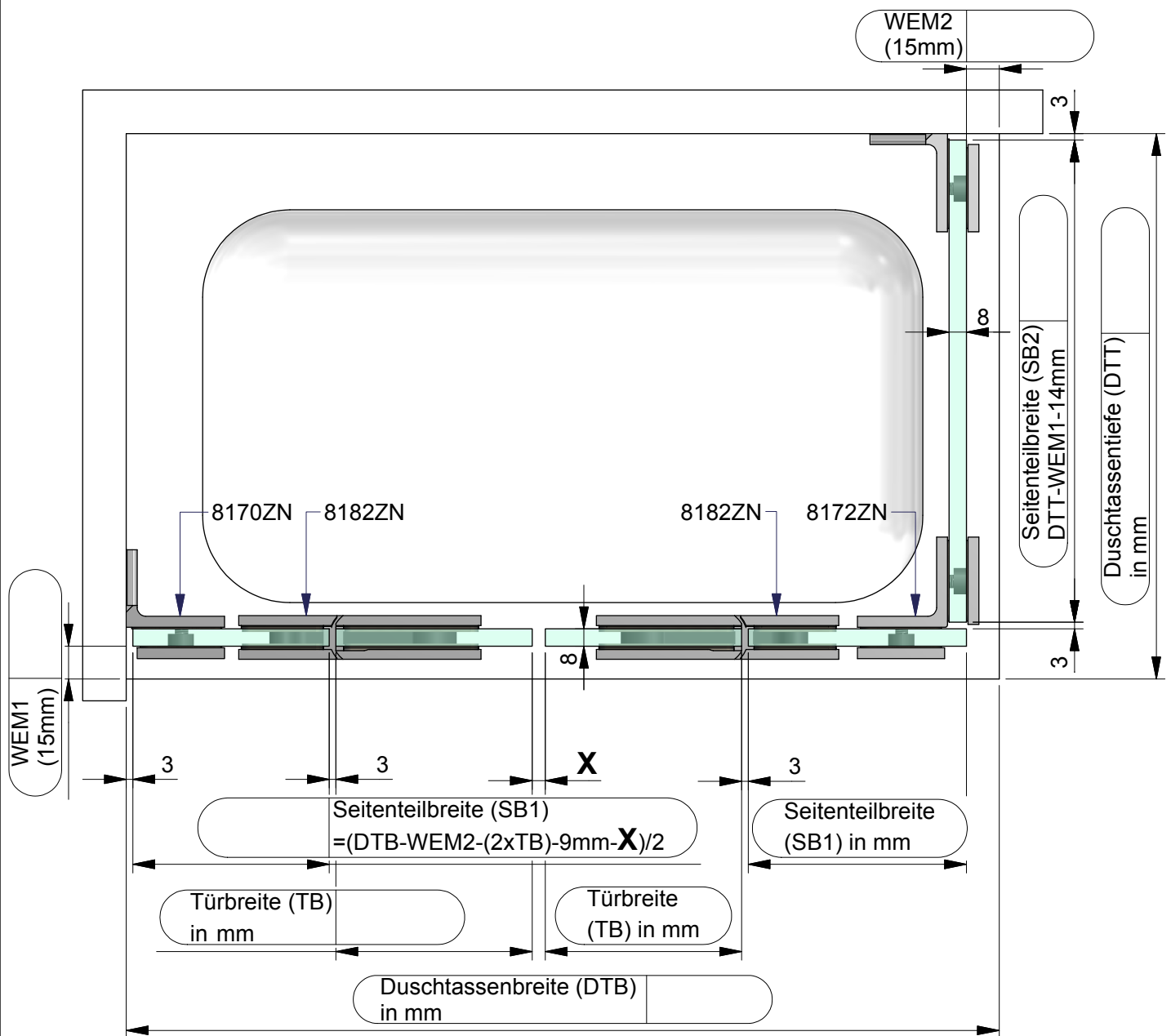
Glasart _____

Zutreffendes bitte ankreuzen:

Beschlagsoberfläche:

- ☐ ZN5 (glanzverchromt)
☐ ZN1 (mattverchromt)
☐ ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

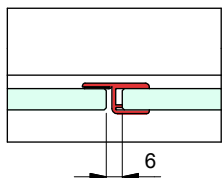




Dichtungslösung Griffseite:

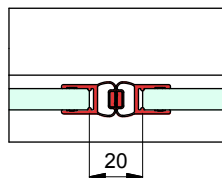
a) mit Dichtprofil 8856KU0-8

X = 6 mm



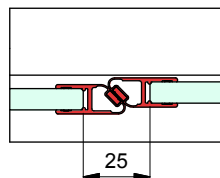
b) mit Dichtprofil 8850KU0-8

X = 20 mm



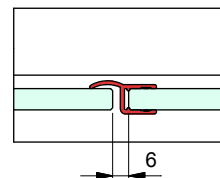
c) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X = 25 mm



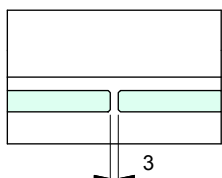
d) mit Dichtprofil 8857KU0-8

X = 6 mm



e) ohne Dichtprofil

X = 3 mm



ACHTUNG: Seitenteil muss bei dieser Anwendung ausreichend ausgesteift sein!

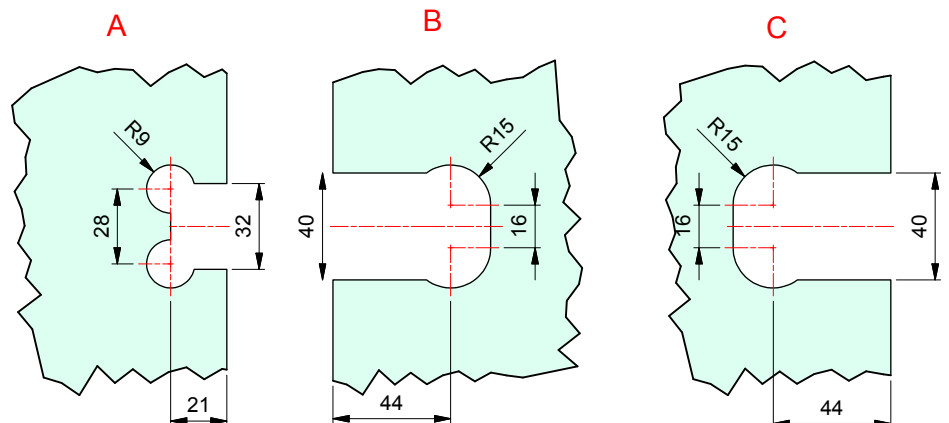
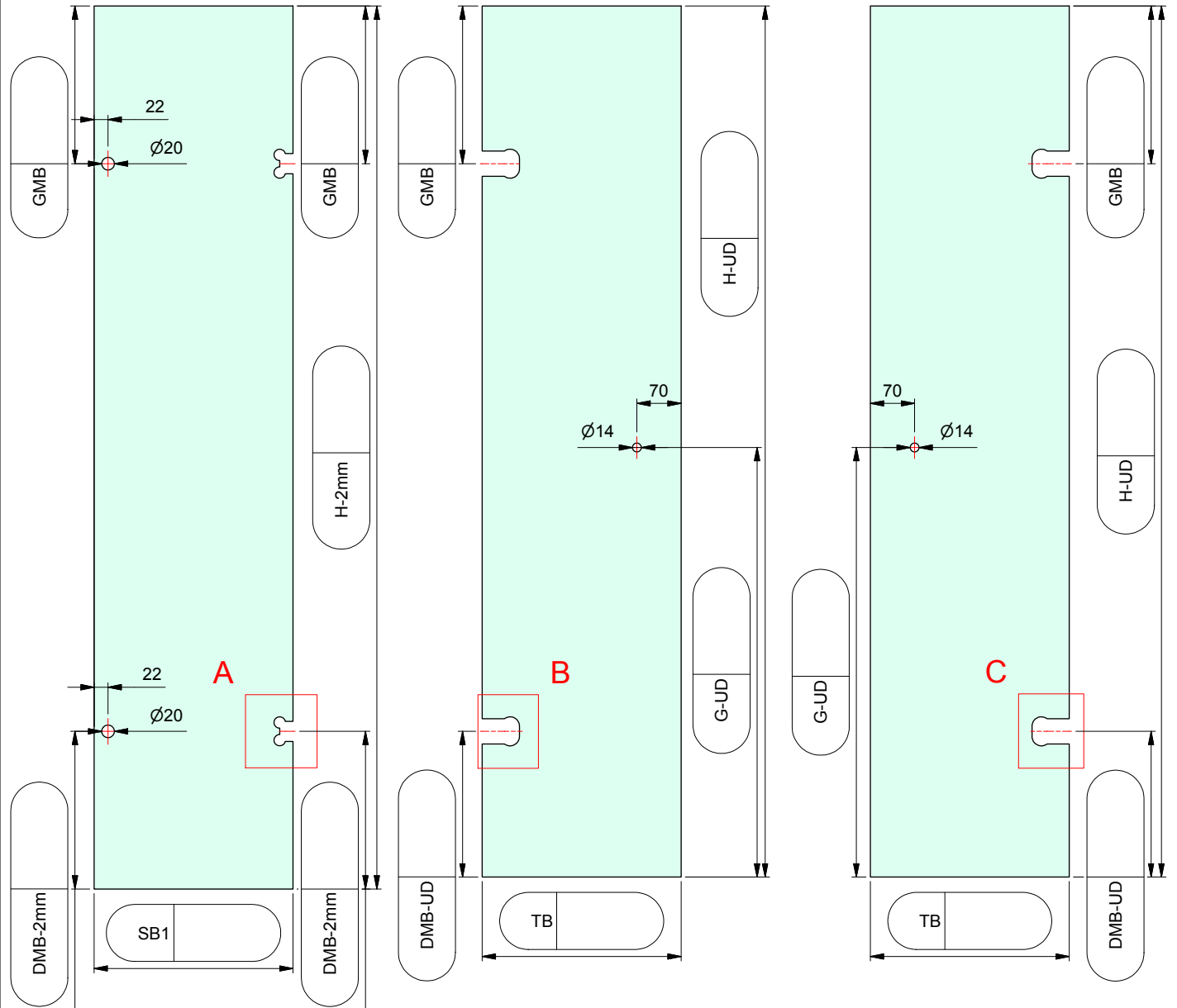
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8182ZN**Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne DP**

ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

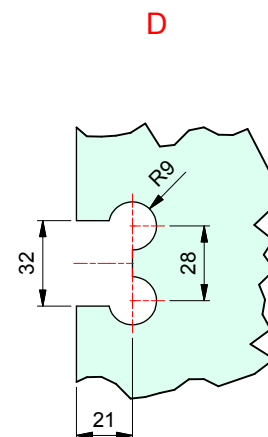
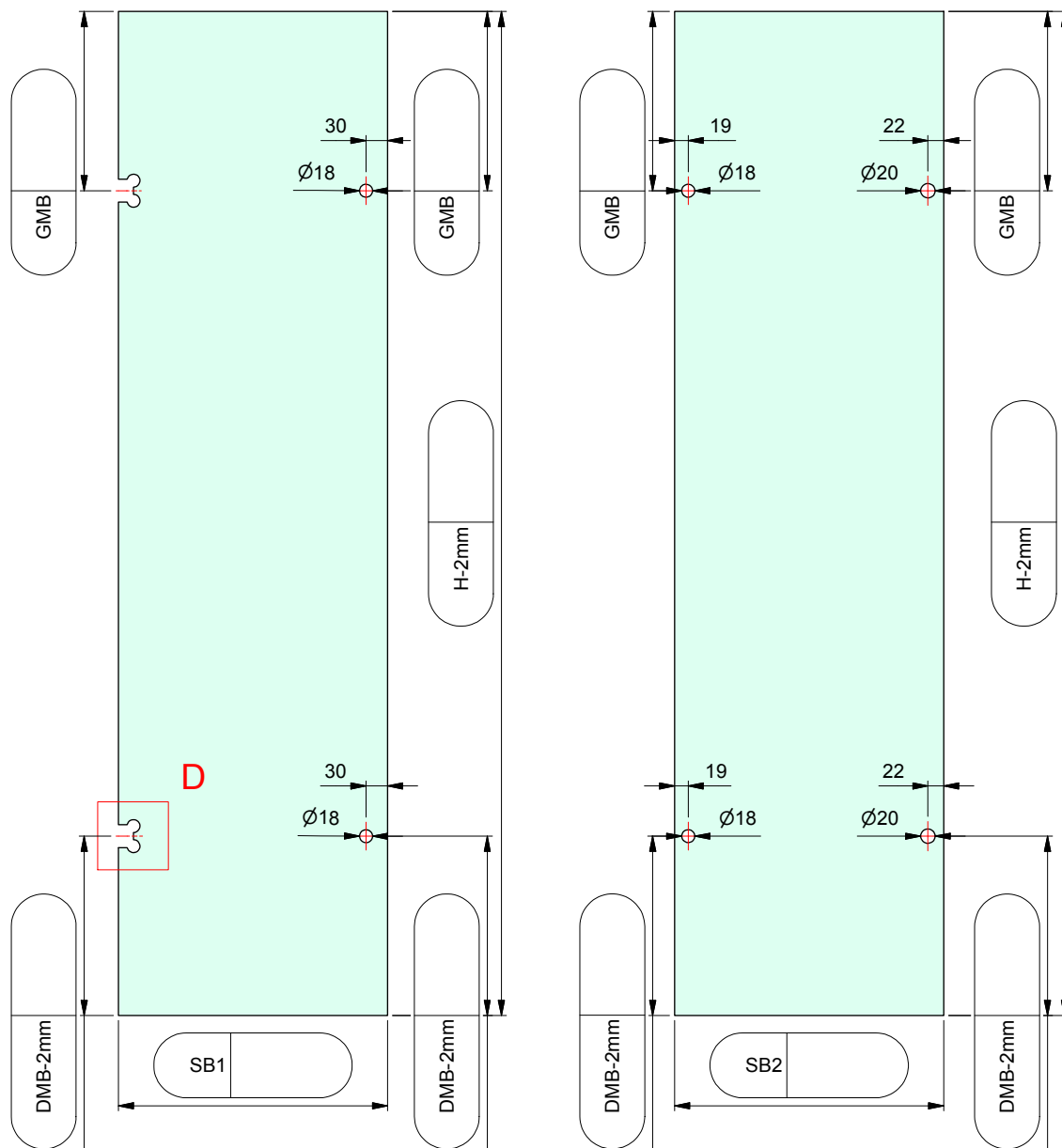
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8182ZN**Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne DP**

ESG 8mm klar gefertigt nach
DIN EN14428 (Duschenglas).
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)
ist erforderlich.
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.