

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

Liefertermin \_\_\_\_\_

Glasart \_\_\_\_\_

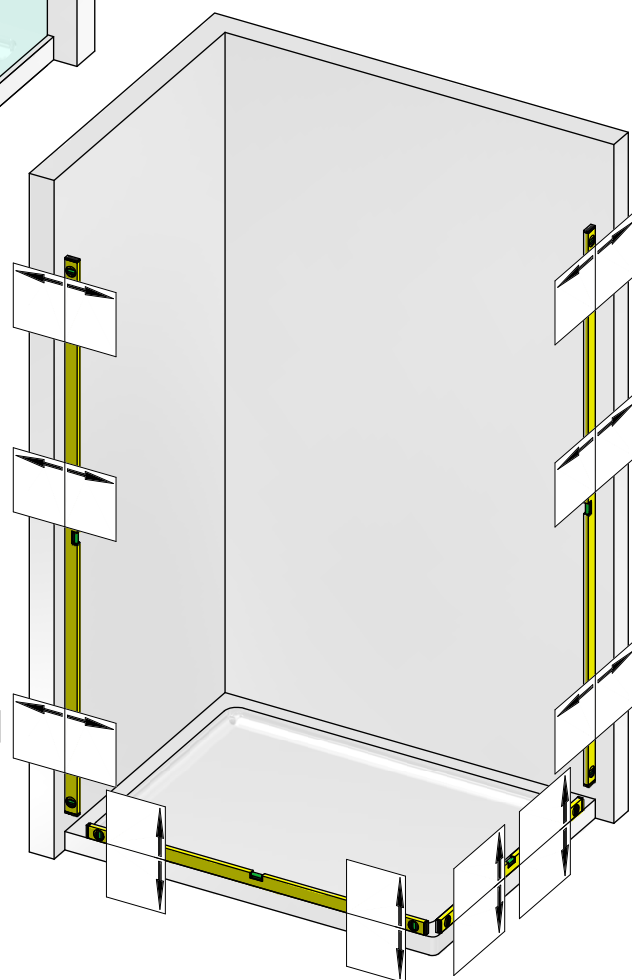
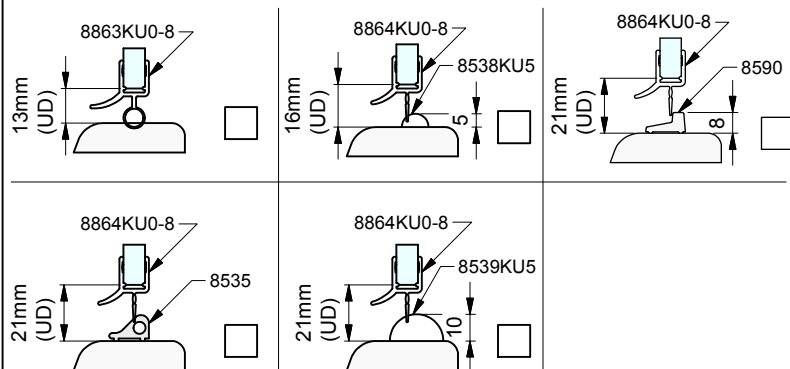
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

Beschlagsoberfläche:

- ☐ ZN5 (glanzverchromt)  
☐ ZN1 (mattverchromt)  
☐ ZNPVD22 (Edelstahlfinish)

Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisierungsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisierungsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

Wir empfehlen bei großen Türen einen Anschlag damit die Tür nicht überdrückt werden kann!





Pauli+ Sohn GmbH  
Germany · Eisenstraße 2  
51545 Waldbröl  
Tel.: +49 2291-9206-0  
Fax: +49 2291-9206-681

Pillango

# AUFMASS zu Set-Nr. 5-214

Zur Anwendung mit:

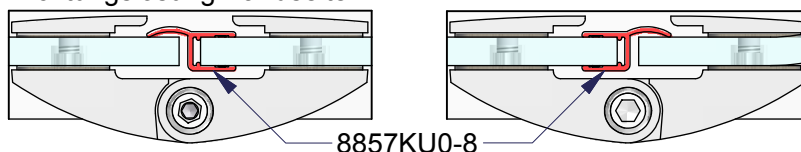
8482 oder 8483

Dichtprofil-Bandseite:

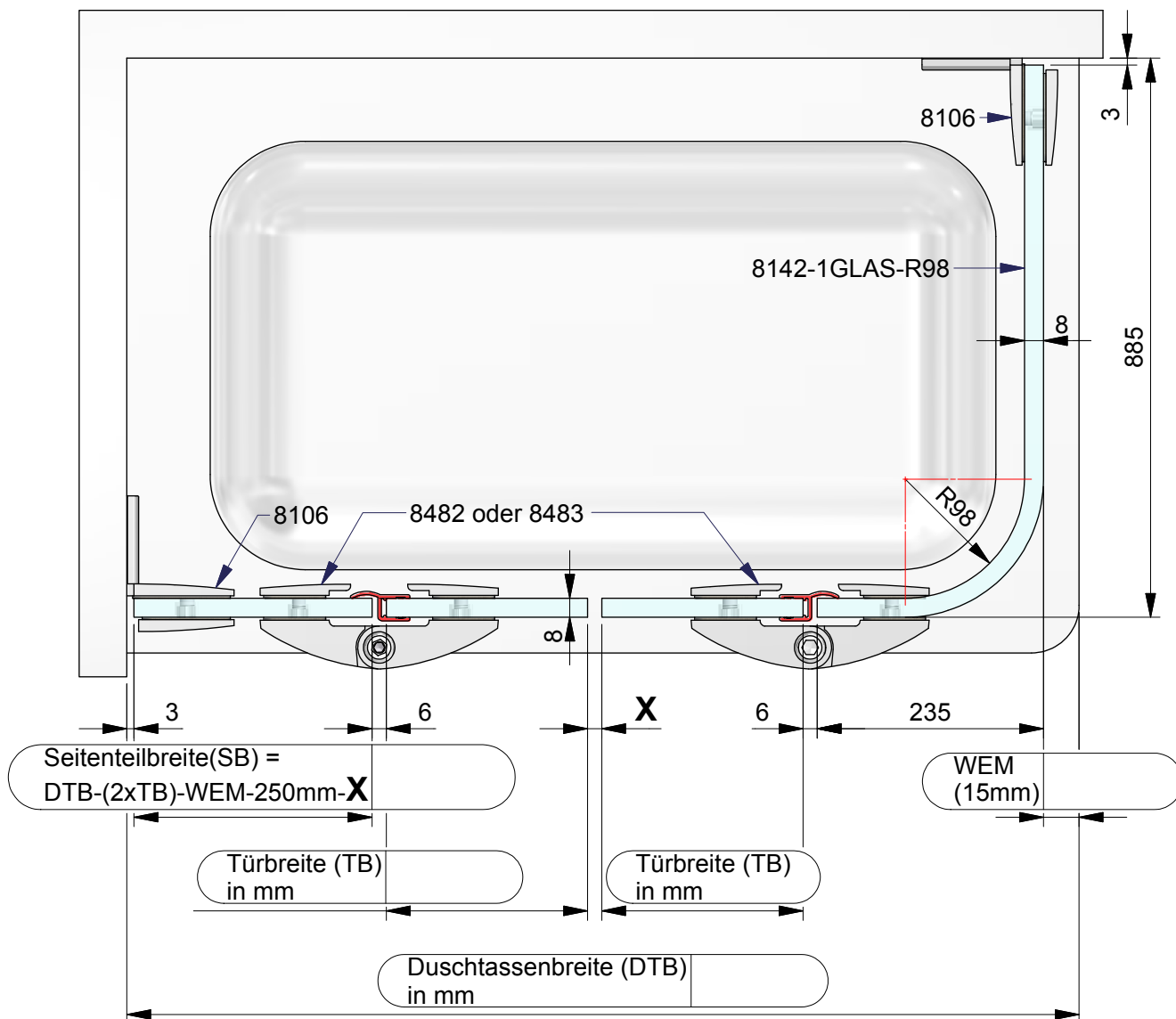
8857KU0-8

2/4

## Dichtungslösung Bandseite:



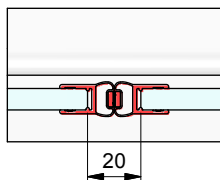
8857KU0-8



## Dichtungslösung Griffseite:

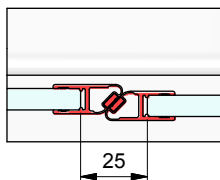
a) mit Dichtprofil 8850KU0

X= 20 mm



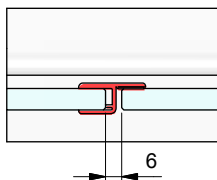
b) mit Dichtprofil 8852KU0-8

X= 25 mm



c) mit Dichtprofil 8856KU0

X= 6 mm



# GLASBESTELLUNG

zu Set-Nr. 5-214



Pillango

Firmenstempel:

Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

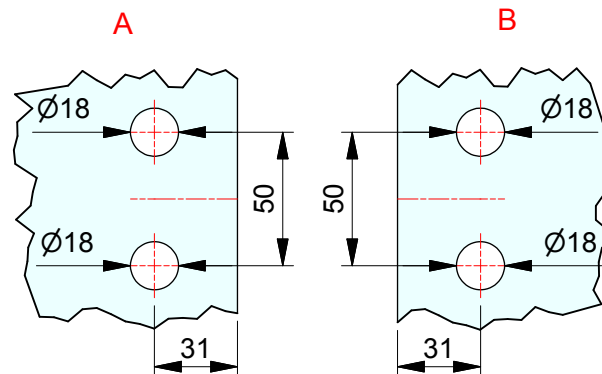
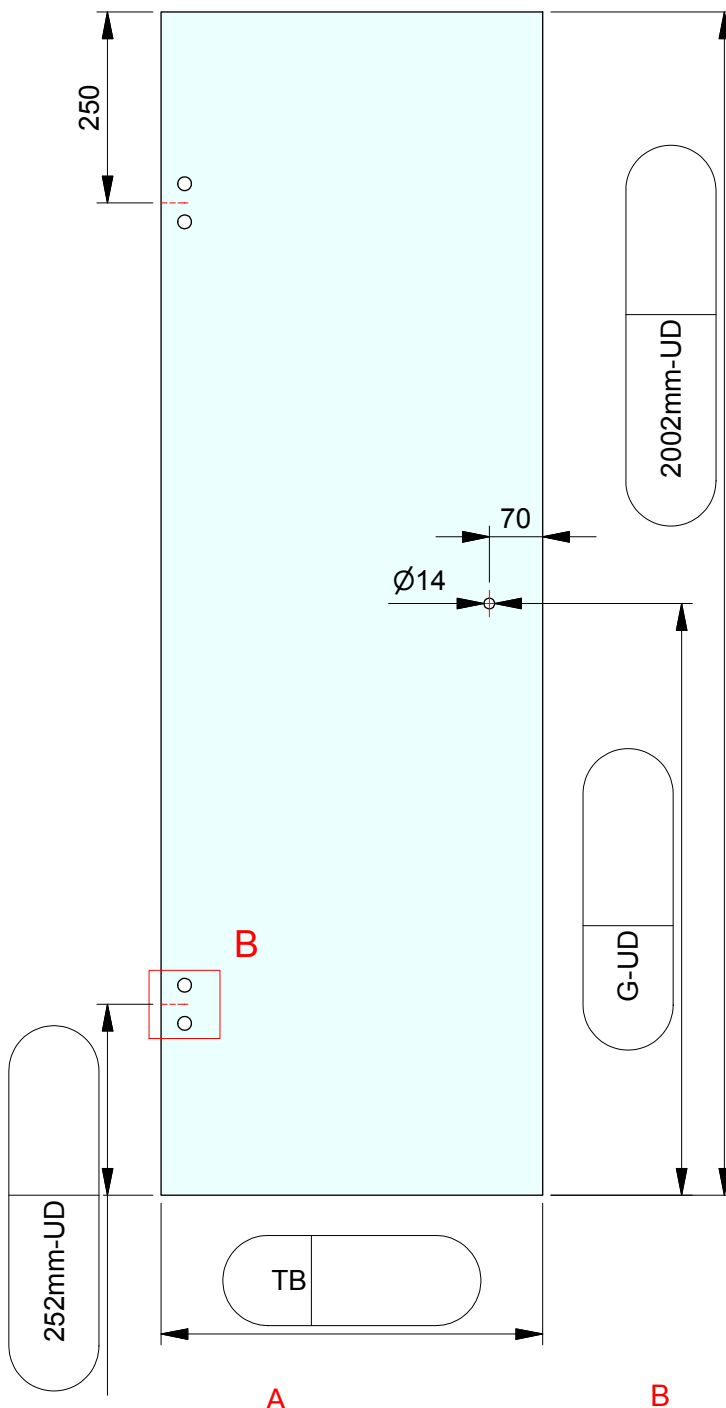
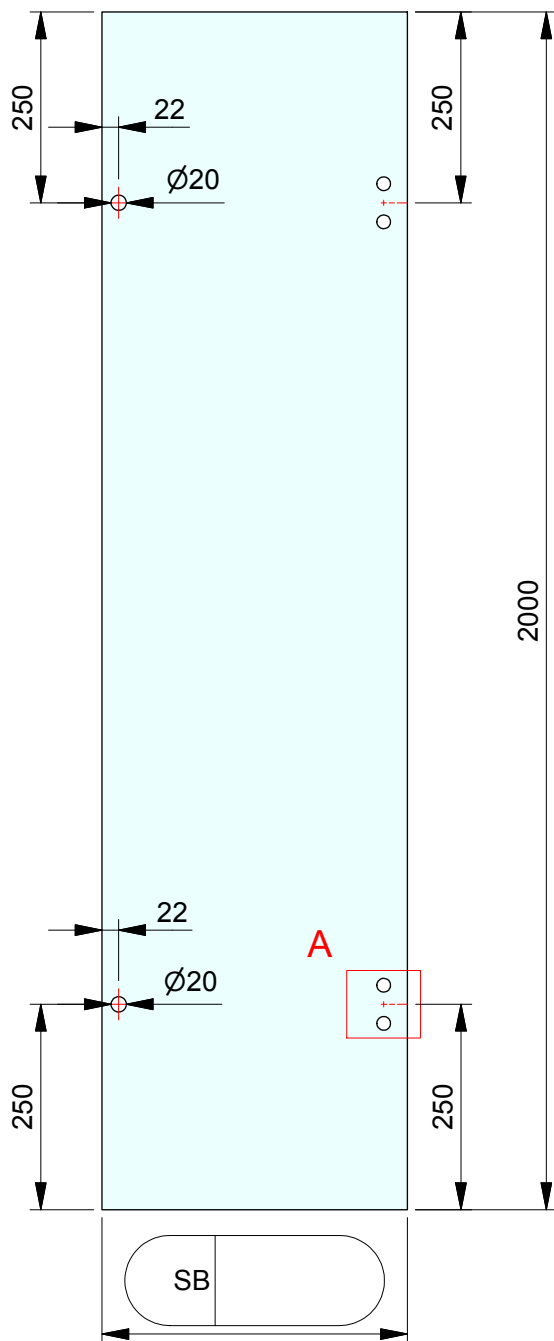
Kanten umlaufend geschliffen und poliert

8106 /

Für Anwendung mit Beschlag: 8482 oder 8483

- /

Dichtprofil an Bandseite: 8857KU0-8



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

Firmenstempel:

Pillango

# GLASBESTELLUNG

zu Set-Nr. 5-214



4/4

Kommission:

Liefertermin:

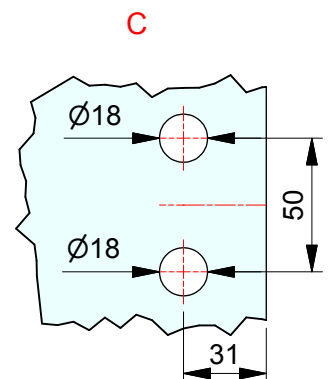
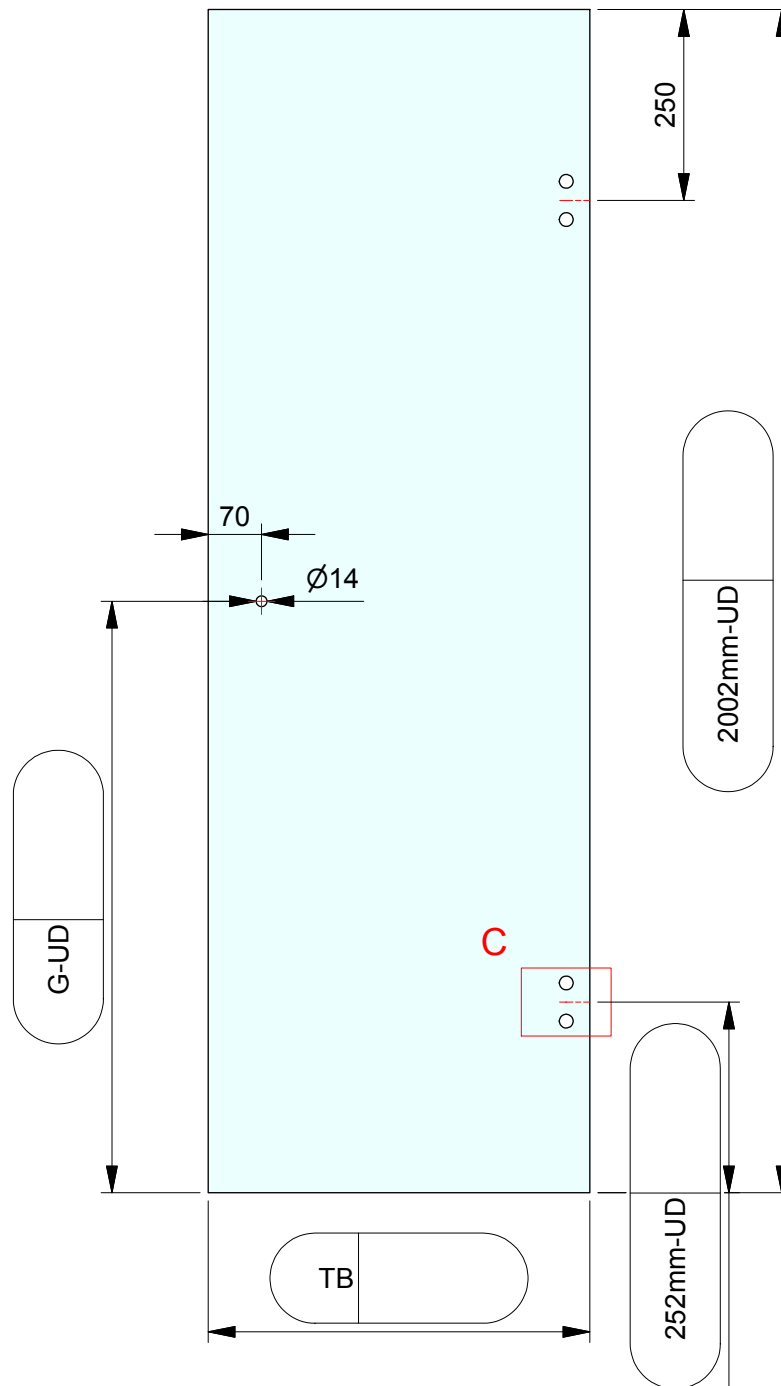
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8482 oder 8483**

Dichtprofil an Bandseite: **8857KU0-8**



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.