

Zur Anwendung mit:  
8402Dichtprofil-Beschlagseite:  
ohne**Pontere**Pauli + Sohn GmbH  
Germany · Eisenstraße 2  
51545 Waldbröl  
Tel.: +49 2291-9206-0  
Fax: +49 2291-9206-681

Kunden-Nr. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Kommission \_\_\_\_\_

P+S-Auftragsnr. \_\_\_\_\_

Kd-Bestellnr. \_\_\_\_\_

Auftrag erteilt \_\_\_\_\_

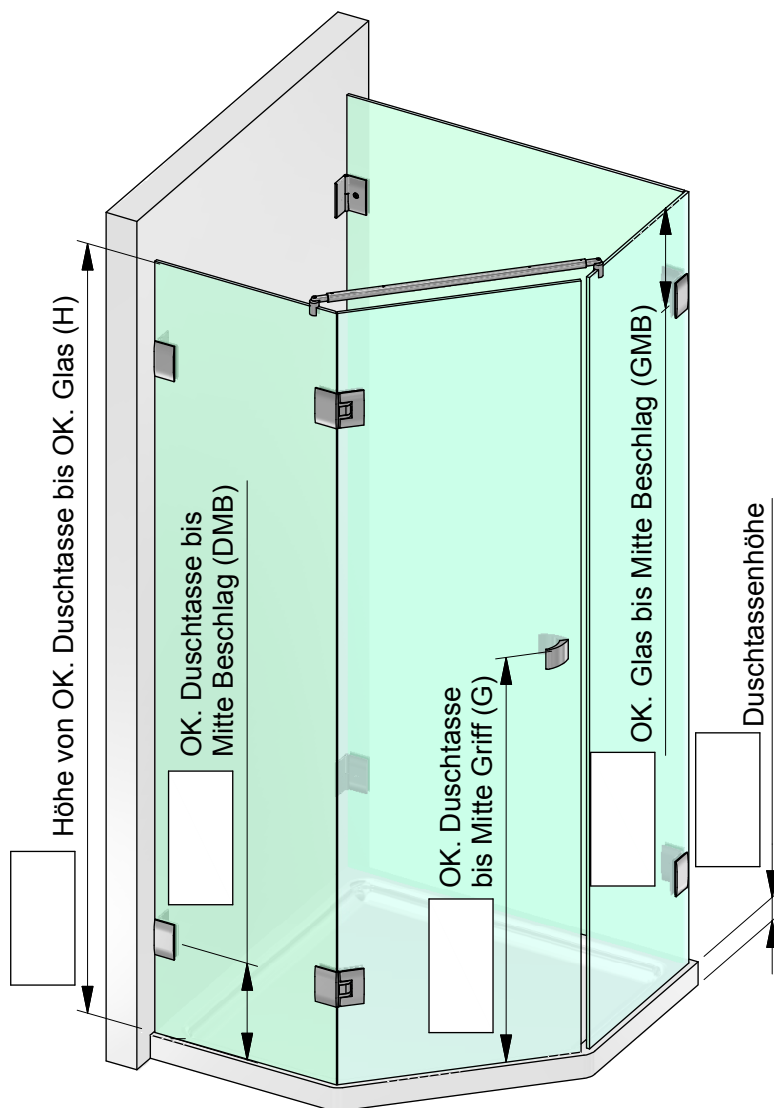
Liefertermin \_\_\_\_\_

Glasart \_\_\_\_\_

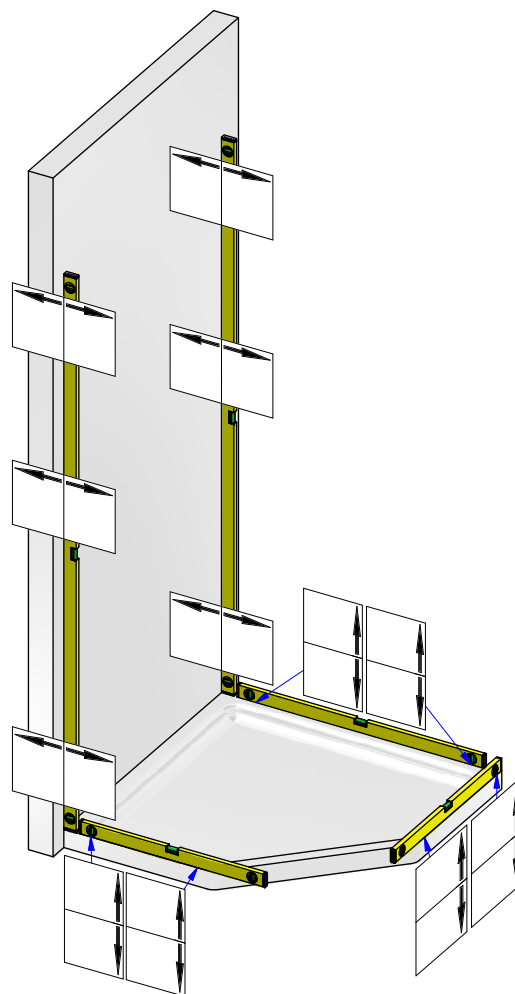
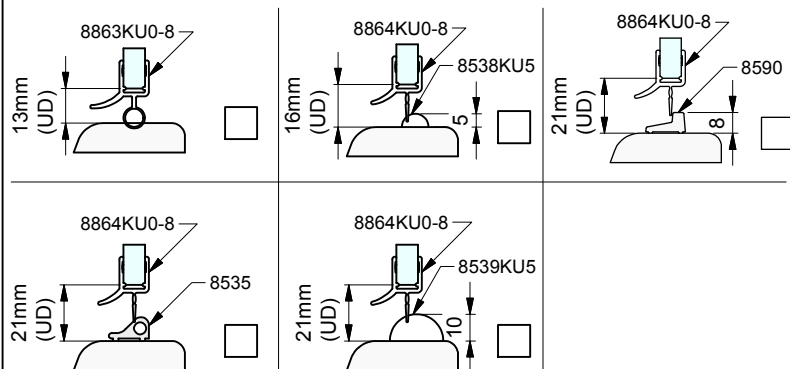
**Zutreffendes bitte ankreuzen:**

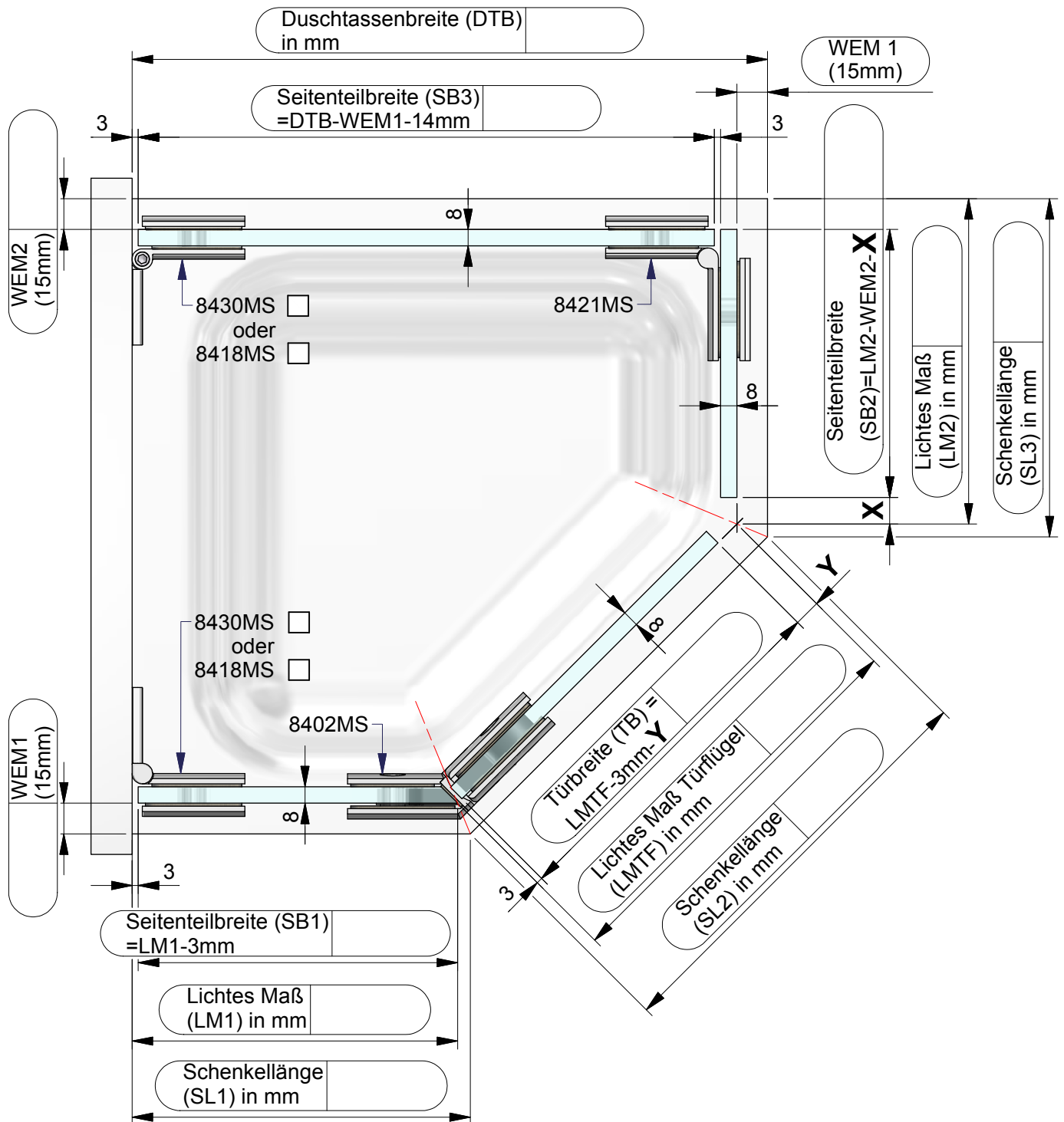
Beschlagsoberfläche:

- ☐ MS7 (glanzverchromt)
- ☐ MS10 (mattverchromt)
- ☐ MSPVD22 (Edelstahlfinish)



Die hier dargestellte Verwendung von Stabilisationsstangen ist als Beispiel anzusehen. Größe und Position der Stabilisationsstangen ist abhängig von der Glasgröße!

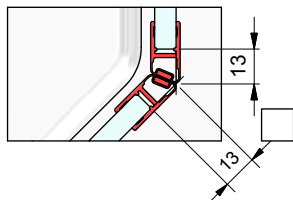




### Dichtungslösung Griffseite:

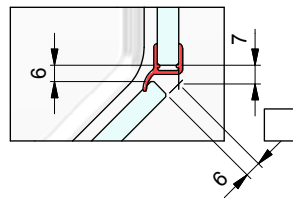
a) mit Dichtprofil 8853KU0-8

x= 13 mm  
y= 13 mm  
z= 0 mm



b) mit Dichtprofil 8860KU0-8

x= 7 mm  
y= 6 mm  
z= 0 mm



Folgende Abzugsmaße müssen von der Duschtassenschenkellänge abgezogen werden um das Lichtes Maß bei den unterschiedlichen Wanneneinrückmaßen zu bekommen:

WEM:	Abzugsmaß für SL2:	Abzugsmaß für SL1 und SL3:
0 mm	0 mm	0 mm
5 mm	4 mm	2 mm
10 mm	8 mm	4 mm
15 mm	12 mm	6 mm
20 mm	16 mm	8 mm

# GLASBESTELLUNG

zu Set-Nr. 1-312L



Pontere

Firmenstempel:

Kommission:

Liefertermin:

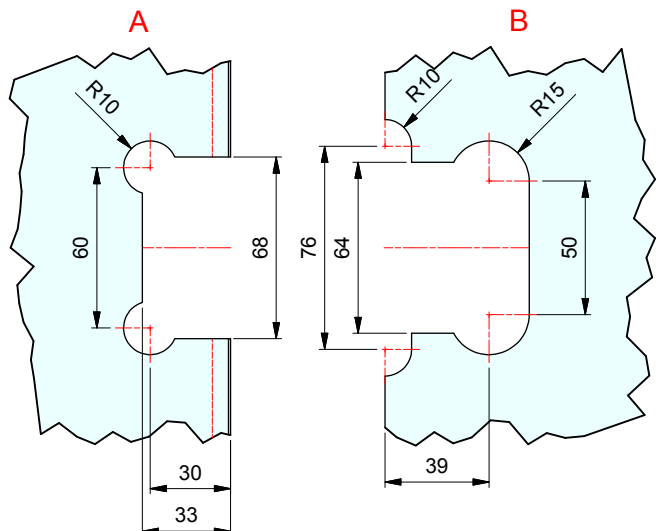
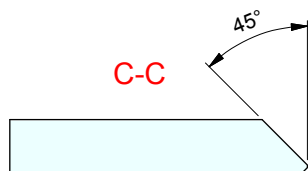
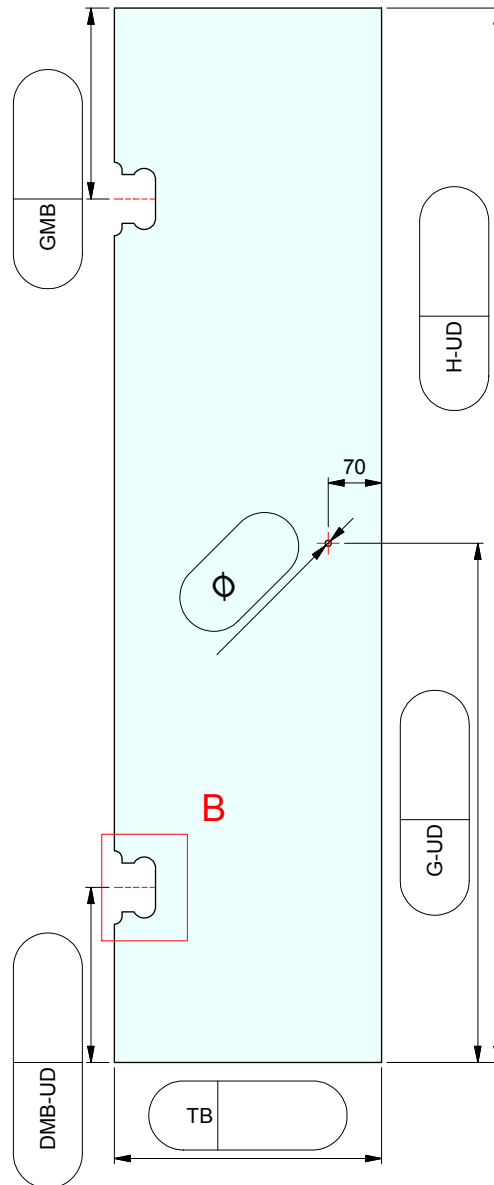
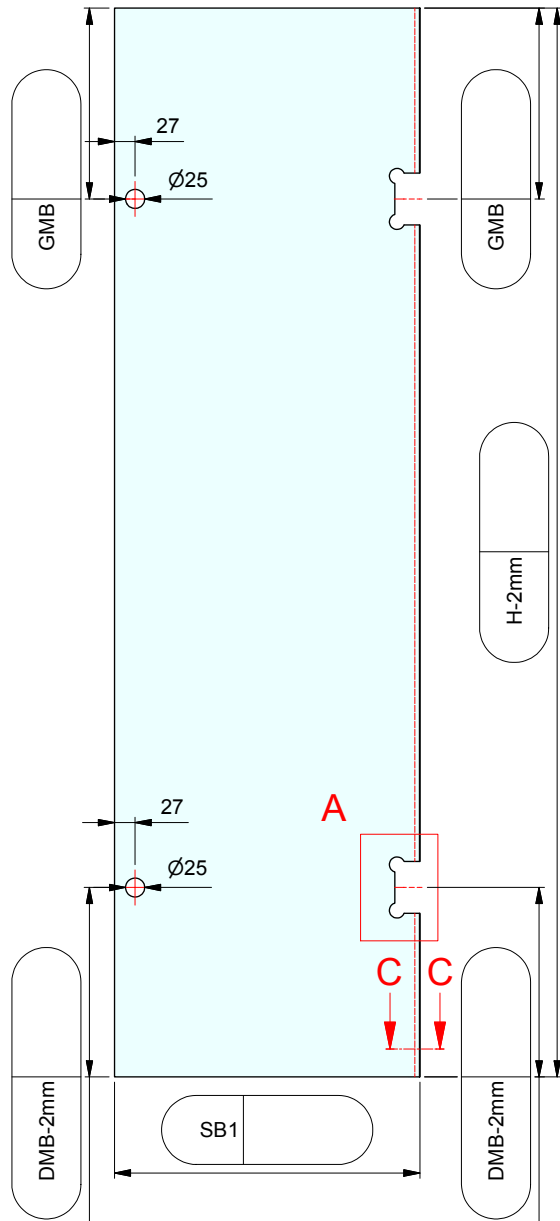
Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8402**

Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne**



ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.

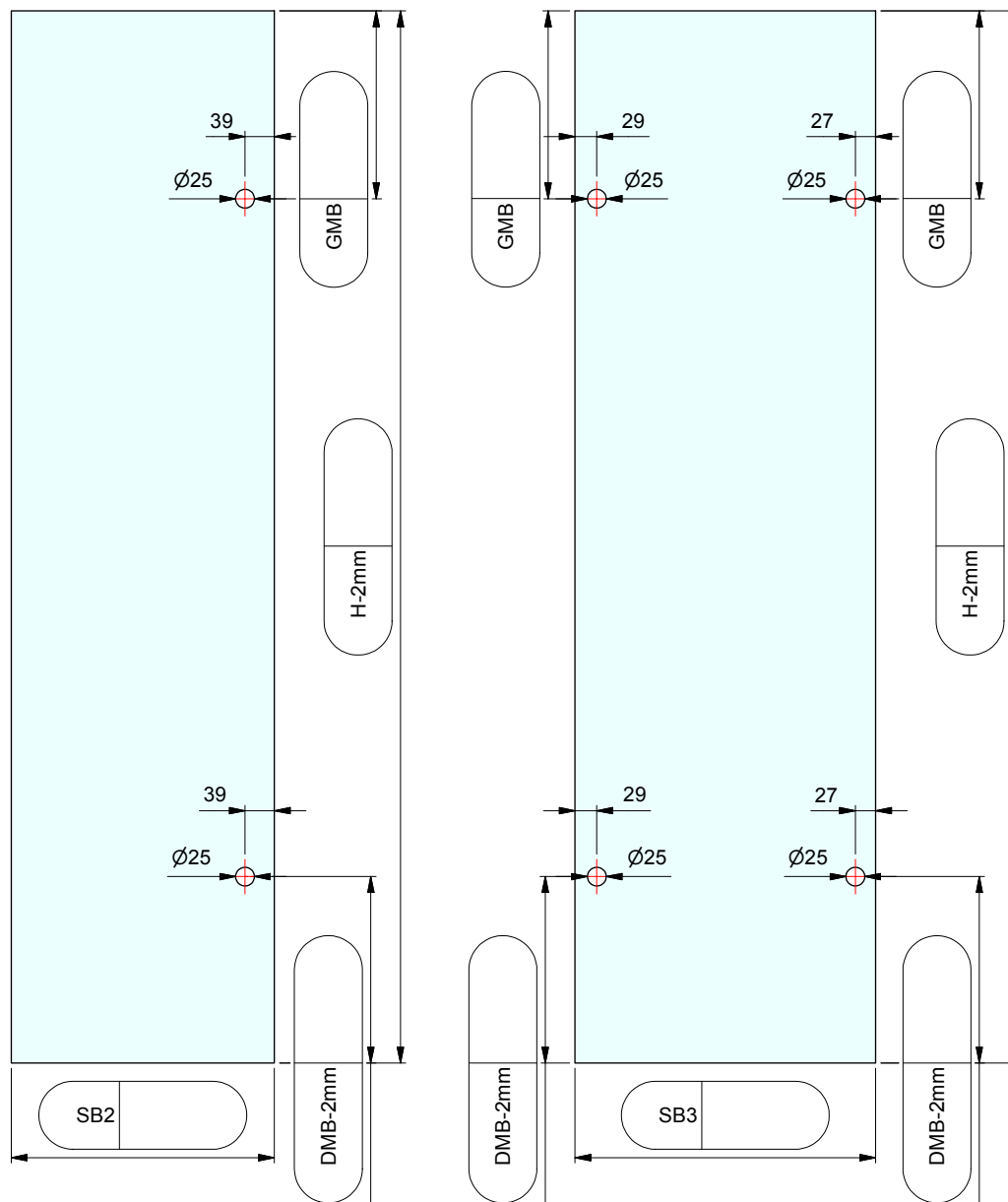
Kommission:

Liefertermin:

Bestellnr.:

Glasart: ESG 8mm

Kanten umlaufend geschliffen und poliert

Für Anwendung mit Beschlag: **8402**Dichtprofil an Beschlagseite: **ohne**

ESG 8mm klar gefertigt nach  
DIN EN14428 (Duschenglas).  
Ein entsprechender Nachweis(Stempel)  
ist erforderlich.  
Kanten umlaufend geschliffen und poliert.  
Alle Ecken stoßen oder leicht runden.